

PEFY-WP VMS1-E

CANALIZZATA MEDIO-BASSA PREVALENZA



Specifiche tecniche

MODELLO			PEFY-WP15VMS1-E	PEFY-WP20VMS1-E	PEFY-WP25VMS1-E
Alimentazione			1 fase 220-240V, 50Hz		
Capacità in Raffreddamento*1		kW	1.7	2.2	2.8
		Btu/h	5800	7500	9600
Capacità in Riscaldamento*1		kW	1.9	2.5	3.2
		Btu/h	6500	8500	10500
Potenza consumata	Raffrescamento	kW	0.05	0.05	0.06
	Riscaldamento	kW	0.03	0.03	0.04
Corrente	Raffrescamento	A	0.44	0.49	0.51
	Riscaldamento	A	0.33	0.38	0.4
Finitura esterna					
Dimensioni	AxLxP	mm	200x790x700	200x790x700	200x790x700
Peso netto			19	20	20
Scambiatore di calore			Alette trasversali (aletta in alluminio e tubo in rame)		
Ventilatore	Tipo x Quantità		Ventilatore Sirocco x 2	Ventilatore Sirocco x 2	Ventilatore Sirocco x 2
	Portata d'aria (basso-medio-alto)	m³/min	5-6-7	5.5-6.5-8	5.5-7-9
	Press. statica*2	Pa	5-15-35-50	5-15-35-50	5-15-35-50
Motore	Tipo		Motore DC		
	Potenza resa	kW	0.096	0.096	0.096
Filtro dell'aria			Tessuto a nido d'ape in polipropilene		
Diametro tubo acqua			Attacco a vite Rc 3/4		
Diametro tubo di scolo locale			O.D. 32	O.D. 32	O.D. 32
Livello sonoro (basso-medio-alto)	misurato in camera anecoica	dB(A)	22-24-28	23-25-29	23-26-30

*1 La capacità di riscaldamento/raffreddamento indica il valore massimo in fase di funzionamento nelle condizioni seguenti:

Raffreddamento: interno 27°C BS/19°C BU esterno 35°C BS. Riscaldamento: interno 20°C BS, esterno 7°C BS. Lunghezza dei tubi: 7.5 m. Differenza di altezza: 0 m.

*2 La pressione statica esterna è impostata su 15 Pa in fabbrica per il modello PEFY-WP VMS1-E

Le unità interne HVRF **WP** possono essere connesse solo con CMB-WP(M) HBC (**HVRF -R2**) e con unità esterne PURY-P YNW-A (1) o PQRV-P YLM-A(1)
Connessioni unità interne 3/4" filettato.

Specifiche tecniche					
MODELLO			PEFY-WP32VMS1-E	PEFY-WP40VMS1-E	PEFY-WP50VMS1-E
Alimentazione					
Capacità in Raffreddamento*1		kW	3.6	4.5	5.6
		Btu/h	12300	15400	19100
Capacità in Riscaldamento*1		kW	4.0	5.0	6.3
		Btu/h	13600	17100	21500
Potenza consumata	Raffrescamento	kW	0.07	0.09	0.09
	Riscaldamento	kW	0.05	0.07	0.07
Corrente	Raffrescamento	A	0.61	0.73	0.77
	Riscaldamento	A	0.5	0.62	0.66
Finitura esterna			Lamiera in acciaio galvanizzato		
Dimensioni	AxLxP	mm	200x990x700	200x1190x700	200x1190x700
Peso netto		kg	25	25	27
Scambiatore di calore			Alette trasversali (alettina in alluminio e tubo in rame)		
Ventilatore	Tipo x Quantità		Ventilatore Sirocco x 3	Ventilatore Sirocco x 3	Ventilatore Sirocco x 3
	Portata d'aria (basso-medio-alto)	m ³ /min	8-9-11	9.5-11-13	12-14-16.5
	Press. statica*2	Pa	5-15-35-50	5-15-35-50	5-15-35-50
Motore	Tipo		Motore DC		
	Potenza resa	kW	0.096	0.096	0.096
Filtro dell'aria			Tessuto a nido d'ape in polipropilene		
Diametro tubo acqua	Ingresso/Uscita		Attacco a vite Rc 3/4		
Diametro tubo di scolo locale			O.D. 32	O.D. 32	O.D. 32
Livello sonoro (basso-medio-alto)	misurato in camera anecoica	dB(A)	28-30-33	30-32-35	30-33-36

*1 La capacità di riscaldamento/raffreddamento indica il valore massimo in fase di funzionamento nelle condizioni seguenti:

Raffreddamento: interno 27°C BS/19°C BU, esterno 35°C BS. Riscaldamento: interno 20°C BS, esterno 7°C BS. Lunghezza dei tubi: 7.5 m. Differenza di altezza: 0 m.

*2 La pressione statica esterna è impostata su 15 Pa in fabbrica per il modello PEFY-WP VMS1-E

Le unità interne HVRF WP possono essere connesse solo con CMB-WP(M) HBC (HVRF -R2) e con unità esterne PURY-P YNW-A (1) o PQR-P YLM-A(1) Connessioni unità interne 3/4" filettato.

Unità Interna	Connettibilità con Sistemi
Modello WP	Serie R2 + HBC

La tabella sotto riassume la connettibilità tra differenti combinazioni di unità interne per i sistemi HVRF - R2

Unità Esterna HVRF-R2	Unità Interna			Connettibilità
	A	B	C	
	WLV	WP	-	Non connettibile
	WLV	WL	WP	Non connettibile
	WLV	W	WP	Non connettibile
	WL	WP	-	Connettibile
	WL	WP	W	Non connettibile
	W	WP	-	Non connettibile

WLV= Tipo WL (con il kit valvola opzionale)

WL= Tipo WL (senza il kit valvola opzionale)

WP= Tipo WP (senza valvola integrata e non compatibile con il kit valvola opzionale)

W= Tipo W (Con valvola integrata)

In un sistema HVRF-R2, se un kit valvola è collegato a una qualsiasi delle unità interne WL, anche tutte le altre unità interne devono avere una valvola.